

配套 FID 检测器氢气发生器

TP-H-M600



产品技术规格

氢气输出流量 (mL/min): 600mL/min

氢气输出压力 (MPa): 0-7 MPa

输出氢气露点气 (°C): -40°C

设备消耗功率 (KW): 0.2KW

设备接入电压 (V): 220V

产品规格 (mm): 180*500*400mm

功能介绍：气体质量流量及电子压力实时显示，物联网云端组态数据监控及设备分组管理，手机小程序监控及远程控制，中央信息短信、电话、微信通知功能。

产品概述

【产品特点】托普赛尔 **TP-H-M600** 型配套 GC-FID 氢气气体发生单元，是根据 GC 火焰探测器所需氢气流量和纯度定向开发的供气单元产品。集合模块化总成设计，配备高质量水路与气路组件，保证产品运行稳定；**TP-H-M600** 具备氢气泄露检测、漏电保护、过流过压保护、温度监控保护为实验室及实验设备提供安全保障；物联网云端监控，实时展示可视化数据、快速反应报警，明确设备供气方案。

【气体安全】托普赛尔在全系列气体产品安全方面进行了三重压力流量防护：第一级（主动安全）前端安全压力保护（压力在线监控），保证设备整体工作压力在安全范围内运行；第二级（被动安全）气体运行过程中氢气传感器探头监控到氢气浓度上升到设定阈值后，系统会立即切断制氢电源，防止氢气浓度进一步上升；第三级（全流程监控）气体运行过程中，通过不同的监控组件（压力、流量、温度、电流、电压等）形成工作状态阈值，将动态反馈到设备计算，可随时进行报警提醒及安全警报；在长期报警未解除情况下，设备自动停机保护。通过以上三级安全保护措施，保护设备用气安全。

【设备安全】托普赛尔 **TP-H-M600** 在设备安全中进行了两重防护：第一级为主动安全，设备会主动采集设备运行的各项要素（电流、电压、温度等），出现工况异常会主动报警提示；第二级为被动安全，设备具有漏电保护、过流和过压熔断机制。以上防护措施可以确保设备安全及周边区域设备安全。

【气体质量】托普赛尔 **TP-H-M600** 在气体质量上的管理方案：气体冷凝、干燥及过滤流程中使用相对科学的排布方案。在冷凝过程中尽可能增加外部气体交换温度及交换面积；冷凝水和阴极处液体水由汽水分离器自动排出到水箱内循环使用，通过防结露管，将气体中的水分置换到管路之外，通过吸附干燥方式对气体进行吸附干燥交换除水；通过贵金属催化除氧降低氢气中氧气含量，通过多级干燥及除氧措施，降低气体干燥度，提升氢气纯度，为 GC 提供高质量的氢气。

【水路安全】托普赛尔 **TP-H-M600** 在水路管控上的管理方案：设计自动补水系统，保证水箱内水量充足，避免电解槽缺水干烧；水路循环中设置液体传感器，保证水在水路中正常循环，避免水箱有水，而电解槽中缺水干烧；水路循环中增加阳离子树脂，降低纯水 TDS 值，满足 PEM 膜电解需求；水路中增加 TDS 传感器，时刻监控水路中 TDS 值，异常时自动运行换水操作，将不合格的水排出；水路中设置了溢流水路，避免补水过多，泄露到仪器内部，损坏仪器；通过多重防护措施，保证水质满足电解槽要求，延长设备使用寿命。

我们将不断的追求更卓越品质

为您提供更专业的气体解决方案