

配套 FID 检测器氢气发生器

TP-H-S1



产品技术规格

氢气输出流量 (L/min) : 1L/min

氢气输出压力 (MPa): 0-0.7MPa

设备消耗功率 (KW) : 0.2KW

设备接入电压 (V) : 220V

产品规格 (mm) : 180*500*400mm

产品质量 (KG) : 12KG

功能介绍：气体质量流量及电子压力实时显示，物联网云端组态数据监控及设备分组管理，手机小程序监控及远程控制，中央信息短信、电话、微信通知功能。

产品概述

【产品特点】托普赛尔 TP-H-S1 配套 GC-FID 氢气气体发生单元，为满足更大流量和更高纯度的 GC 火焰探测器需求而设计。采用模块化总成设计，搭载高品质水路与气路组件，确保设备运行稳定可靠；TP-H-S1 具备氢气泄露检测、漏电保护、过流过压保护、温度监控保护等多项安全功能，为实验室及实验设备提供全面安全保障；物联网云端监控系统，实现数据可视化展示和快速报警反应，优化设备供气方案。

【气体安全】托普赛尔 TP-H-S1 在气体安全方面实施三重压力流量防护体系：第一级为主动安全，通过前端安全压力保护（压力在线监控）确保设备工作压力维持在安全范围内；第二级为被动安全，气体运行中氢气传感器探头监测到氢气浓度超标时，系统自动切断制氢电源，防止浓度进一步上升；第三级为全流程监控，利用多种监控组件（压力、流量、温度、电流、电压等）实时监控工作状态，动态反馈至设备计算系统，实现报警提醒及安全警报；若长期报警未解除，设备将自动停机保护，确保用气安全。

【设备安全】托普赛尔 TP-H-S1 在设备安全中进行了两重防护：第一级为主动安全，设备会主动采集设备运行的各项要素（电流、电压、温度等），出现工况异常会主动报警提示；第二级为被动安全，设备具有漏电保护、过流和过压熔断机制。确保设备安全及周边区域设备安全。

【气体质量】托普赛尔 TP-H-S1 在气体质量管理上采用科学排布方案，

优化冷凝过程，提高外部气体交换效率；汽水分离器自动排除冷凝水，通过防结露管排除气体中水分，吸附干燥方式去除水分；贵金属催化除氧降低氢气中氧气含量，多级干燥及除氧措施提升氢气纯度，提供高纯度氢气。

【水路安全】托普赛尔 **TP-H-S1** 在水路管控上的管理方案：自动补水系统维持水箱水量，防止电解槽干烧；液体传感器监控水路循环，确保电解槽供水；阳离子树脂降低水路中 TDS 值，满足 PEM 电解需求；TDS 传感器监测水路中 TDS 值，异常时自动换水；溢流水路防止水过多泄漏，保护仪器。保障水质满足电解槽要求，延长设备使用寿命。

我们将不断的追求更卓越品质

为您提供更专业的气体解决方案